

	Tehnička specifikacija proizvoda	Obrazac broj: IZ.13.10	
COOL WASH PRIMER			
OPSTI PODACI I NAMENA			
COOL WASH PRIMER je jednokomponentni reaktivni premaz koji se nanosi direktno na prebrušenu i odmašćenu površinu metala (aluminijum, gvoždje, pocinkovani lim).			
Povećava prionljivost osnovnog ili završnog premaza i štiti metal od korozije.			
TEHNIČKI PODACI			
KARAKTERISTIKE U STANJU ISPORUKE			
Viskozitet isporuke 20°C DIN 4 mm:s (SRPS EN ISO 2431)	15-20		
Specifična težina: g/cm ³ (SRPS EN ISO 2811 – 1)	0.8-0.9		
Procenat suvih materija :% (SRPS EN ISO 3251)	16-17		
Sadržaj organsko isparljivih materija:(g/l) VOC (SRPS EN ISO 1189 -2)	B(c)max780		
KARAKTERISTIKE SUVOG FILMA			
Vreme susenja :h (SPRS EN ISO 9117-1)	na dodir2 - 3 h potpuno suvo.....24h pot life 6 – 8 h		
Sjaj 60° : % (SRPS ISO 2813)	20-40		
Tvrdća-Köning: s (SRPS EN ISO 1522)	80-120		
Adhezija-rešetkaGt (podloga–lim) (SRPS EN ISO 2409)	Gt0		
Izdasnost: kg/l	max15		
Nijansa	Transparentno žuta		
PAKOVANJA			
Pakovanja: 1lit	Broj komada u kutiji 12	Broj kutija na paleti 40	Broj komada na paleti 480
UPUTSTVO ZA RAD			
Sadržaj dobro promešati i naneti četkom ili špricanjem u tankom sloju 10-20µ.			
Ukoliko je potrebno razrediti sa max 5% Nitro razredjivača.			
Drugi sloj nanositi nakon 24h.			
Sa 1lit može se zaštititi 15 m ² u jednom sloju.			
Za pranje alata koristiti Nitro razredjivač.			
NAPOMENA			
Pri radu koristiti rukavice i zaštitne naočare			
ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE			
18 meseci od datuma utisnutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj fabričkoj ambalaži pri temperaturi od +5°C do + 25°C.			

U CILJU DOBROG RAZUMEVANJA KUPCA I PROIZVODJAČA OVAJ DOKUMENAT DAJE TEHNIČKE PODATKE I SMERNICE ZA STO BOLJU PRIMENU NAŠIH PROIZVODA.
ZA SVE DODATNE INFORMACIJE MOŽETE SE OBRATITI NAŠOJ TEHNIČKOJ SLUŽBI. ZADRŽAVAMO PRAVO NA EVENTUALNE IZMENE.

»NEVENA COLOR« ,
Djordja Stamenkovića b.b., 16000 Leskovac
Centrala 016 234-420; Fax 016 234-420 ;
E-mail: www.nevenacolor.co.rs