

	<b>Tehnička specifikacija proizvoda</b>	Obrazac broj: IZ.13.10																	
<b>PU PODLOGA BELA</b>																			
<b>OPSTI PODACI I NAMENA</b>																			
PU podloga bela je dvokomponentni poliuretanski premaz. Koristi se kao osnovni premaz za drvo, medijapan, furnir i druge drvene površine koje su izložene pojačanom uticaju vlage, hemikalija i temperaturnih oscilacija. Najčešća primena je u industriji nameštaja.																			
<b>TEHNIČKI PODACI</b>																			
<b>KARAKTERISTIKE U STANJU ISPORUKE</b>																			
Izgled mokrog filma: ( Vizuelna)	Ravan bez čestica																		
Viskozitet isporuke 20°C DIN 4 mm:s (SRPS EN ISO 2431)	140-160																		
Specifična težina: g/cm <sup>3</sup> (SRPS EN ISO 2811 – 1 )	1,35 – 1,45																		
Procenat suvih materija :% (SRPS EN ISO 3251 )	68-71																		
<b>KARAKTERISTIKE SUVOG FILMA</b>																			
Izgled suvog filma:(Vizuelna)	Ravan, mat i transparentan																		
Vreme susenja :h (SPRS EN ISO 9117-1)	na dodir .....1 potpuno suvo.....2 - 4h																		
Pot life	2 – 3 h																		
Sjaj 60° : % (SRPS ISO 2813 )	15-20%																		
Tvrdoća-Köning: s (SRPS EN ISO 1522 )	100 – 140																		
Adhezija-rešetkaGt (podloga–lim) (SRPS EN ISO 2409)	Gt0																		
Izdarnost: m <sup>2</sup> /kg (SRPS H.C8. 050 )	5-8																		
Odbos mešanja (A/B)	2/1																		
<b>PAKOVANJE:</b>																			
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Pakovanja:</td> <td>Broj komada u kutiji</td> <td>Broj kutija na paleti</td> <td>Broj komada na paleti</td> </tr> <tr> <td>1 l</td> <td>20</td> <td>35</td> <td>700</td> </tr> <tr> <td>5 l</td> <td>4</td> <td>32</td> <td>128</td> </tr> <tr> <td>20 l</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>33</td> </tr> </table>	Pakovanja:	Broj komada u kutiji	Broj kutija na paleti	Broj komada na paleti	1 l	20	35	700	5 l	4	32	128	20 l	-	-	33			
Pakovanja:	Broj komada u kutiji	Broj kutija na paleti	Broj komada na paleti																
1 l	20	35	700																
5 l	4	32	128																
20 l	-	-	33																
<b>UPUTSTVO ZA RAD</b>																			
Površina koja se lakira treba da bude obrušena, suva, bez masti, ulja, voskova i prašine. Za međuslojno brušenje koristiti se brusni papir N° 120-180. Nanositi četkom valjkom ili pištoljem u 2 sloja uz međuslojno brušenje. Sledeći sloj PU podloge naneti posle 2 sata. Pripremljenu smešu upotrebiti za 3 sati. Za razređivanje i pranje alata koristiti PU razređivač Odnos mesanja: KOMPONENTA A : KATALIZATOR 100 = 2 : 1																			
<b>NAPOMENA:</b>																			
KOMPONENTU B UTROŠITI ZA 6 MESECI Komponente A i B pomešati u odnosu 2:1 neposredno pre upotrebe.																			
<b>ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE</b>																			
12 meseci od datuma utisnutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj fabričkoj ambalaži pri temperaturi od +5°C do + 25°C.																			
U CILJU DOBROG RAZUMEVANJA KUPCA I PROIZVODJAČA OVAJ DOKUMENAT DAJE TEHNIČKE PODATKE I SMERNICE ZA STO BOLJU PRIMENU NAŠIH PROIZVODA. ZA SVE DODATNE INFORMACIJE MOŽETE SE OBRATITI NAŠOJ TEHNIČKOJ SLUŽBI. ZADRŽAVAMO PRAVO NA EVENTUALNE IZMENE.																			

»NEVENA COLOR« ,  
Djordja Stamenkovića b.b., 16000 Leskovac  
Centrala 016 234-420; Fax 016 234-420 ;  
E-mail: [www.nevenacolor.co.rs](http://www.nevenacolor.co.rs)