

	Tehnička specifikacija proizvoda	Obrazac broj: IZ.13.10	
NEVENALUX OSNOVNA BOJA ZA METAL			
OPSTI PODACI I NAMENA			
Nevenalux osnovna boja za metal je jednokomponentno premazno sredstvoje na bazi visoko kvalitetnog alkidnog veziva, antikorozivnih pigmentata, aditiva i rastvarača. Koristi se za zaštitu metalnih površina od korozije kao osnovno premazno sredstvo.			
TEHNIČKI PODACI			
KARAKTERISTIKE U STANJU ISPORUKE			
Izgled mokrog filma: (Vizuelna)	Ravan bez čestica		
Viskozitet isporuke 20°C DIN 4 mm:s (SRPS EN ISO 2431)	140 - 160		
Specifična težina: g/cm ³ (SRPS EN ISO 2811 – 1)	1,3 – 1,5		
Procenat suvih materija: % (SRPS EN ISO 3251)	70 - 75		
Sadržaj organsko isparljivih materija: (g/l) VOC (SRPS EN ISO 1189 -2)	A(i) 500 g/l. Ovaj proizvod sadrži max 499 g/l		
KARAKTERISTIKE SUVOG FILMA			
Izgled suvog filma: (Vizuelna)	Ravan, mat, dobre pokrivnosti		
Vreme susenja: h (SPRS EN ISO 9117-1)	6- 8		
Sjaj 60°: % (SRPS ISO 2813)	0-10		
Tvrdća-Köning: s (SRPS EN ISO 1522)	40 - 60		
Adhezija-rešetkaGt (podloga–lim) (SRPS EN ISO 2409)	Gt0		
Razređivač	Uljani razređivač		
Izdasnost: m ² /kg (SRPS H.C8. 050)	6 - 8		
Nijansa	Radi se u cetiri nijanse: bela, siva, crvena i crna		
PAKOVANJA			
Pakovanja: 0,9kg 3,5kg 25kg	Broj komada u kutiji 12 6 -	Broj kutija na paleti 70 40 -	Broj komada na paleti 840 240 33
UPUTSTVO ZA RAD			
Nanosi se četkom, valjkom, umakanjem i prskanjem na površinu prethodno odmašćenu, suvu i bez mehaničkih nečistoća. Nanosi se u jednom ili dva sloja. Drugi sloj se nanosi posle 8h. Za razređivanje i pranje alata koristi se Uljani razređivač.			
ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE			
36 meseci od datuma utisnutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj fabričkoj ambalaži pri temperaturi od +5°C do + 25°C.			
U CILJU DOBROG RAZUMEVANJA KUPCA I PROIZVODJAČA OVAJ DOKUMENAT DAJE TEHNIČKE PODATKE I SMERNICE ZA STO BOLJU PRIMENU NAŠIH PROIZVODA. ZA SVE DODATNE INFORMACIJE MOŽETE SE OBRATITI NAŠOJ TEHNIČKOJ SLUŽBI. ZADRŽAVAMO PRAVO NA EVENTUALNE IZMEENE.			